

POMPE ATEX

SP 46 ATEX

Pompa idraulica per acque nere e fangose

bocca 4"



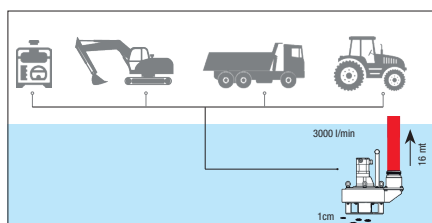
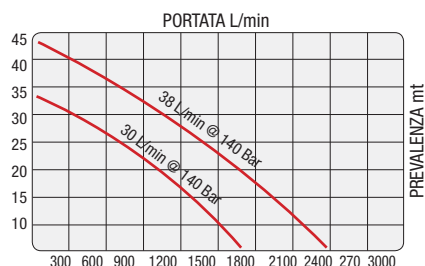
ATEX

II2G c IIB T5

X-20° ≤ Tamb ≤ +50°C



- *Estremamente robusta e affidabile, manutenzione minima e possibilità di girare a secco senza danni.*
- *Il corpo pompa può essere aperto in pochi minuti senza attrezzi per ispezione della girante e della camera di pompaggio.*
- *La SP45 può essere azionata da piccole centraline o dal circuito idraulico di mini escavatori, furgoni, trattori, veicoli da lavoro ecc.*
- *Motore idraulico dotato di valvola unidirezionale che impedisce accidentali rotazioni inverse del motore idraulico ed eventuali perdite di olio.*
- *Assemblata con guarnizioni in "Viton" per il pompaggio liquidi ad alta temperatura.*
- *Con l'accessorio "Kit Dragaggio" montato sulla base della girante, la SP45 diventa una potente sorbona per aspirare direttamente dal fondo sabbia, fanghi e materiali solidi in sospensione.*



POMPE ATEX

SP 46 ATEX

Pompa idraulica per acque nere e fangose

bocca 4"

SP46 ATEX è una pompa professionale da 4" progettata per il pompaggio di acque nere o fluidi molto carichi con una concentrazione di fanghi nel liquido fino al 20%. Le prestazioni sono molto alte: portata fino a 3000 L/min e prevalenza fino a 16 metri. Il corpo pompa è costruito in acciaio inossidabile, con piastre di rasamento poliuretano polietere, materiali che assicurano doti di robustezza imbattibile, resistenza a abrasione, urti e ruggine. La funzione idraulica è una garanzia implicita di sicurezza per l'impossibilità di provocare lesioni da scosse elettriche.



CARATTERISTICHE TECNICHE	SP 46 ATEX
Bocca di scarico	4" bsp femmina
Dimensioni LxH (mm)	400x500
Peso	28 KG
Portata	3000 l/min
Prevalenza	16 mt max
Solidi pompabili	1 cm
Tipo di girante	centrifuga aperta
Materiale girante	ghisa al cromo
Materiale corpo pompa	acciaio inoxl
Motore idraulico	ingranaggi gruppo 2
Portata olio	30 - 40 l/min
Portata ideale	38 l/min
Pressione olio	140 - 210 bar
Contropressione	17 bar max

